



PLC
人機介面
圖控軟體

PLC
溫度控制器
磅秤，電錶
伺服驅動器
變頻器，條碼機
Modbus裝置
分散式 I/O

特色：三菱PLC (FX系列)，利用通訊埠，透過ML資料交換器與YAMAHA ERCD單軸控制器連線，PLC只需要做簡單的設定，不用撰寫任何通訊程式，就可以對ERCD控制器，讀取現在位置、PNT、PRM／寫入PNT、PRM資料。



(a). ERCD單軸控制器 與 MLink (Com1/RS232) 接線圖

ERCD控制器 (RS232) 9 pin male	Multi-Data Link (Com1) 9 pin female
RXD 2	2 TXD
TXD 3	3 RXD
GND 5	5 GND
RTS 7	7 CTS
CTS 8	8 RTS

(b). MLink (Com3) 與 三菱FX-PLC (RS232) 接線圖

Multi-Data Link (Com3) 5 pin 端子台	FX-232BD (RS232) 9 pin female
TXD3	2 RX
RXD3	3 TX
GND	5 GND
CTS3	
RTS3	

PLC 相關參數設定 (D100~D106) :

- D100 : =0 傳送完畢
- =1 讀取現在位置
- =2 讀取PNT資料
- =3 寫入PNT資料
- =4 讀取PRM資料
- =5 寫入PRM資料
- =8 通訊異常(寫入)
- =9 通訊異常(讀取)
- D101 : 通訊狀況 (0 / 1)
- D102 : 號碼(PNT : 0~999 / PRM : 0~99)
- D103 : 保留
- D104 : 保留
- D105(106) : 讀取 / 寫入資料

ERCD控制器，參數設定：

- 通訊速率：9600
- 通訊協定：8,odd,1

FX-PLC 通訊參數：

- 通訊速率：9600
- 通訊協定：7,even,1