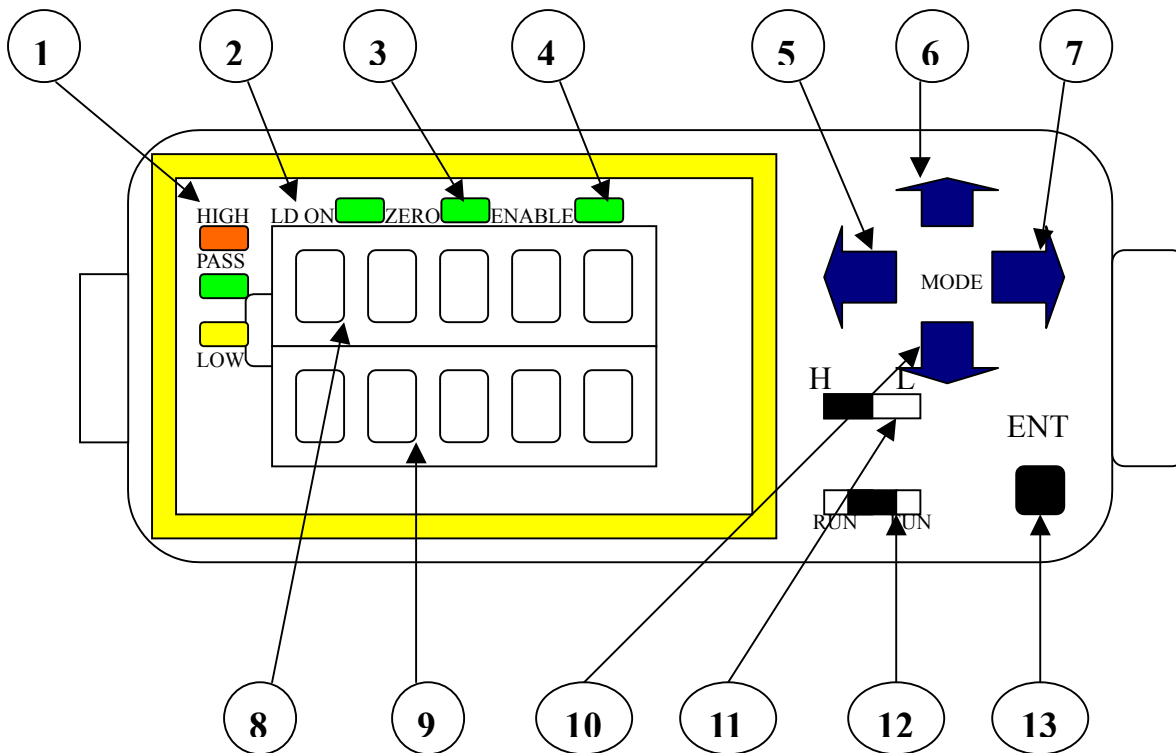


SUNX HL-T1

中文 操作 說明

HL-T1 外觀顯示說明



1. 判定輸出指示燈—**HIGH**(橙色)

— **PASS**(綠色)

— **LOW**(黃色)

2. 雷射點燈指示燈(綠色)

3. 歸零指示燈(綠色)

4. 穩定指示燈(綠色)

5. 左鍵

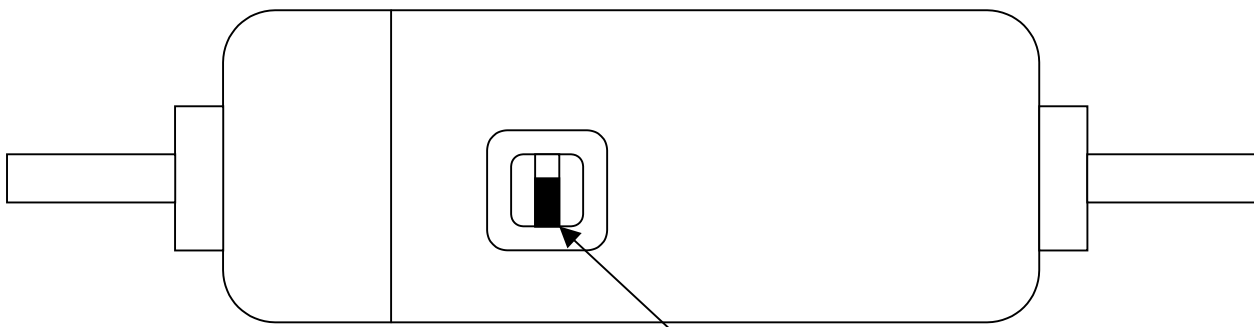
6. 上鍵

7. 右鍵

8. 主數字顯示(紅色)—測量值/功能顯示

9. 下數字顯示(黃色)—尺寸限值/電壓/電流/受光量/分解能
10. 下鍵
11. 限值選擇開關
12. 模式切換開關
13. 確認鍵

背面



電流/電壓值輸出切換

外部指示燈

1. 雷射點燈指示(綠色)

雷射頭光輸出指示(LD-雷射二極體)

2. 判定輸出指示燈(HIGH/PASS/LOW)

HIGH—測定值大於 **H** 設定值

PASS—測定值大於 **L** 設定值小於 **H** 設定值

LOW—測定值小於 **L** 設定值

3. 主數字顯示(紅色)5 位數 LED 顯示

在 **RUN** 模式時,測定值(mm/%)表示
單位時間固定的測定值(mm/%)顯示
反向模式,上下按鈕對調

4. 次數字顯示(黃色)5 位數 LED 顯示

在 **RUN** 模式時,顯示尺寸限值/電壓/電流/受光
量/分解能

在 **THR** 模式時,各自顯示尺寸限值
反向模式,上下按鈕對調

5. 穩定指示燈(綠色)

點燈—正常動作

滅燈—異常動作(電源投入,但雷射頭未連接)

6. 歸零點指示燈(綠色) —點燈時歸零點穩定

外部開關操作

1. 模式選擇開關

RUN 模式—測定模式




THR 模式—尺寸限值模式,這尺寸限值是設定模式

FUN 模式—功能模式,可逐一做功能設定

2. 極限選擇開關

在 **THR/RUN** 模式,切換 **H/L** 開關來設定限值

3. 按鈕開關

按鈕	RUN 模式	THR 模式	FUN 模式
上鍵 	時間輸入	更改限值(順)	更改功能設定 (順)
下鍵 	按 3 秒..基準受 光量設定	更改限值(逆)	更改功能設定 (逆)
左鍵 	更換主顯示的 內容(順)	更改限值的位 數(順)	功能選擇設定 (順)
右鍵 	更換主顯示的 內容(逆)	更改限值的位 數(逆)	功能選擇設定 (逆)
確認 	按 1 秒以上完 成歸零 右鍵 +ENT 3 秒歸零解除	當限值閃爍時 完成教導 當限值點燈時 實施	設定值閃爍時 設定 設定初始值時 持續按到 OK

HL-T1 操作流程

